

Prüfbericht Nr. **55809323** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5J X 20 H2 Typ A246A
 Hersteller Arcasting S.r.l.

Seite 1 von 3

Auftraggeber Arcasting S.r.l.
 Via Monte Santo, 41
 I-31039 Riese Pio X (TV)
 39 02 0140611

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell CENTURY
 Typ A246A
 Radgröße 8,5 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A246A30 S5112A6 66	A246A 5X112 ET30 / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	890	2361	8/2023
A246A43 S5112A6 66	A246A 5X112 ET43 / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	43	890	2361	8/2023
A246A30 S5112A6 66	A246A 5X112 ET30 / ohne Ring	5/112/66,6	30	890	2361	8/2023
A246A43 S5112A6 66	A246A 5X112 ET43 / ohne Ring	5/112/66,6	43	890	2361	8/2023
A246A30 S5112A6 66	A246A 5X112 ET30 / ohne Ring	5/112/66,6	30	890	2361	8/2023
A246A43 S5112A6 66	A246A 5X112 ET43 / ohne Ring	5/112/66,6	43	890	2361	8/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55173
 Herstellerzeichen ARCASTING
 Radtyp und Ausführung A246A...(s.o.)
 Radgröße 8.5J X 20 H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Gießereikennzeichen AR
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55809323** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5J X 20 H2 Typ A246A
Arcasting S.r.l.

Seite 2 von 3

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A246A 30S511 2A666	5/112	30	890	2361	FE	10/2023	TRI Pogliano Milanese
A246A 43S511 2A666	5/112	43	890	2361	FE	10/2023	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
A246A 30S511 2A666	5/112	30	890	225/35R20	10/2023	TRI Pogliano Milanese
A246A 43S511 2A666	5/112	43	890	225/35R20	10/2023	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A246A 30S511 2A666	5/112	30	890	285/50R20	FE	10/2023	TRI Pogliano Milanese
A246A 43S511 2A666	5/112	43	890	285/50R20	FE	10/2023	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55809323** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5J X 20 H2 Typ A246A
Arcasting S.r.l.

Seite 3 von 3

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung A246A30S5112A666 betrug 15,03 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		16.10.2023
Radzeichnung	A246A_20085_K5-00	16.10.2023
Befestigungsmittelzeichnung	B_D-13	22.03.2006
	mit Änderung vom	30.05.2022
Zentrierringzeichnung	AN_PL_OMOLOGATI-00	14.11.2018
Nabenkappenzeichnung	CAP001-01	22.03.2006
	mit Änderung vom	13.11.2018
Verwendungen	Anlage 1-6	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 5. Januar 2024




Schmidt

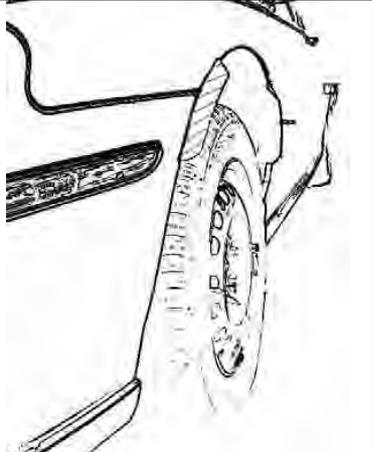
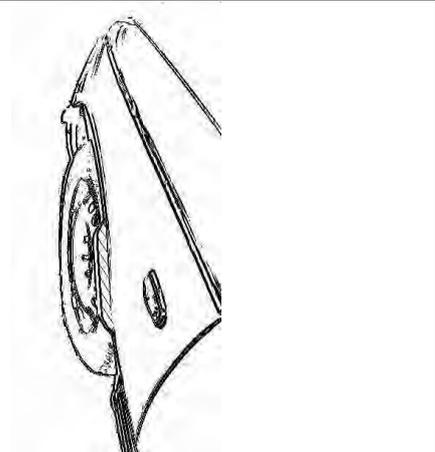
00420571.DOC

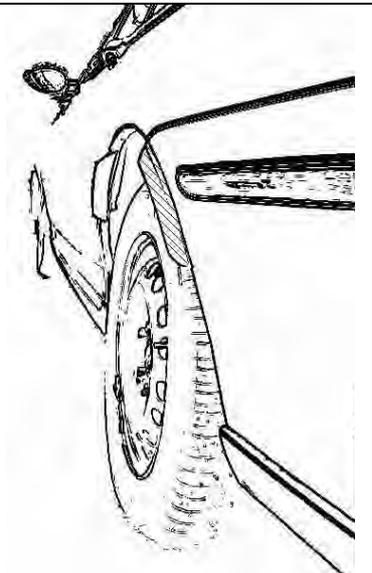
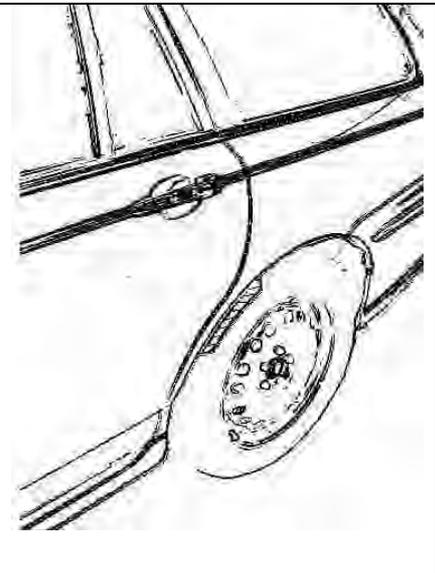
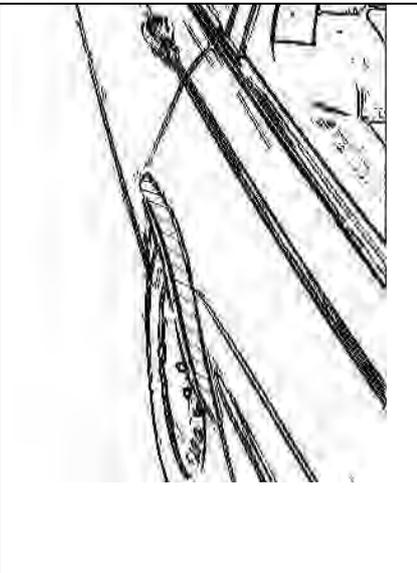
Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

Vorderachse		
		
Auflage „K1a“	Auflage „K1b“	Auflage „K1c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte

Hinterachse		
		
Auflage „K2b“	Auflage „K2a“	Auflage „K2c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte