

Prüfbericht Nr. **55082116** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX17 H2 Typ TN16-7517
 Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Kautschuk-Verwertungs GmbH
 An der Walkmühle 2
 46356 Essen
 QM-Nr. 49 02 0182005

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell TN16
 Typ TN16-7517
 Radgröße 7,5 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|---------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| 4B | TN16-7517 / 4B/Ø63,4-Ø54,1 | 4/100/54,1 | 35 | 670 | 2100 | 4/2016 |
| 4B | TN16-7517 / 4B/Ø63,4-Ø56,1 | 4/100/56,1 | 35 | 670 | 2100 | 4/2016 |
| 4B | TN16-7517 / 4B/Ø63,4-Ø56,6 | 4/100/56,6 | 35 | 670 | 2100 | 4/2016 |
| 4B | TN16-7517 / 4B/Ø63,4-Ø57,1 | 4/100/57,1 | 35 | 670 | 2100 | 4/2016 |
| 4B | TN16-7517 / 4B/Ø63,4-Ø60,1 | 4/100/60,1 | 35 | 670 | 2100 | 4/2016 |
| 5C | TN16-7517 / 5C/Ø72,6-Ø63,4 | 5/108/63,4 | 42 | 670 | 2100 | 1/2016 |
| 5C | TN16-7517 / 5C/Ø72,6-Ø65,1 | 5/108/65,1 | 42 | 670 | 2100 | 4/2016 |
| MB | TN16-7517 / MB/Ø66,45-Ø57,1 | 5/112/57,1 | 37 | 720 | 2100 | 4/2016 |
| MB | TN16-7517 / MB/Ø66,45-Ø57,1 | 5/112/57,1 | 47 | 720 | 2100 | 4/2016 |
| AU | TN16-7517 / AU / ohne Ring | 5/112/57,1 | 47 | 720 | 2100 | 4/2016 |
| MB | TN16-7517 / MB / ohne Ring | 5/112/66,6 | 37 | 720 | 2100 | 4/2016 |
| MB | TN16-7517 / MB / ohne Ring | 5/112/66,6 | 47 | 720 | 2100 | 4/2016 |
| 5F | TN16-7517 / 5F/Ø72,6-Ø60,1 | 5/114,3/60,1 | 47 | 720 | 2100 | 4/2016 |
| 5F | TN16-7517 / 5F/Ø72,6-Ø64,1 | 5/114,3/64,1 | 47 | 720 | 2100 | 2/2016 |
| 5F | TN16-7517 / 5F/Ø72,6-Ø66,1 | 5/114,3/66,1 | 47 | 720 | 2100 | 4/2016 |
| 5F | TN16-7517 / 5F/Ø72,6-Ø67,1 | 5/114,3/67,1 | 47 | 720 | 2100 | 4/2016 |
| 5G | TN16-7517 / 5G / ohne Ring | 5/120/72,6 | 35 | 720 | 2100 | 4/2016 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51053
 Herstellerzeichen TOMASON
 Radtyp und Ausführung TN16-7517 (s.o.)
 Radgröße 7.5JX17 H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Gießereikennzeichen TAM
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abrollumfang (mm) | Verfahren |
|------------|----------|---------------------|--------------|-------------------|-----------|
| 4B | 4/100 | 35 | 670 | 2100 | FE |
| 5C | 5/108 | 42 | 670 | 2100 | FE |
| MB | 5/112 | 37 | 720 | 2100 | FE |
| AU | 5/112 | 47 | 720 | 2100 | FE |
| 5F | 5/114,3 | 47 | 720 | 2100 | FE |
| 5G | 5/120 | 35 | 720 | 2100 | FE |

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe |
|------------|----------|---------------------|--------------|--------------|
| 4B | 4/100 | 35 | 670 | 205/40R17 |
| 5C | 5/108 | 42 | 720 | 205/40R17 |
| MB | 5/112 | 47 | 720 | 205/40R17 |
| 5F | 5/114,3 | 47 | 720 | 205/40R17 |
| 5G | 5/120 | 35 | 720 | 205/40R17 |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Verfahren |
|------------|----------|---------------------|--------------|--------------|-----------|
| 5C | 5/108 | 42 | 720 | 275/65R17 | FE |
| 5G | 5/120 | 35 | 720 | 275/65R17 | FE |

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/5-ET42-5C betrug 10,09 kg.

Prüfbericht Nr. **55082116** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7.5JX17 H2 Typ TN16-7517
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia, Shah Alam ab August 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| | | |
|------------------------|---------------|------------|
| Beschreibung | - | 06.09.2016 |
| Radzeichnung Blatt 1+2 | TN16-7517 | 10.04.2016 |
| Zubehör | Nr. ZUB2020/2 | 11.02.2021 |
| Verwendungen | Anlagen 1-18 | |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. September 2021




Tufan

00375503.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55082116 (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7.5JX17 H2 Typ TN16-7517
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich
 Anpassung Kennzeichnung Zentrierringe

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Neue Zubehörzeichnung

Es entfällt:

Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

| Vorderachse | | |
|--|--|---|
|  |  |  |
| Auflage „K1a“ | Auflage „K1b“ | Auflage „K1c“ |
| Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte | Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte | Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte |

| Hinterachse | | |
|---|---|--|
|  |  |  |
| Auflage „K2b“ | Auflage „K2a“ | Auflage „K2c“ |
| Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte | Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte | Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte |