

Prüfbericht Nr. **55050123** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX19H2 Typ TN1-8019
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Kautschuk-Verwertungs GmbH
An der Walkmühle 2
46356 Essen
QM-Nr. 49 02 0182005

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell TN1
Typ TN1-8019
Radgröße 8 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|--|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| MB 5E | TN1-8019 MB / Ø66,6-Ø57,1 TN1-8019 5E / Ø72,6-Ø57,1 | 5/112/57,1 | 35 | 920 | 2400 | 9/2023 |
| MB 5E | TN1-8019 MB / Ø66,6-Ø57,1 TN1-8019 5E / Ø72,6-Ø57,1 | 5/112/57,1 | 45 | 920 | 2400 | 9/2023 |
| MB | TN1-8019 MB / ohne Ring | 5/112/66,6 | 32,5 | 920 | 2400 | 9/2023 |
| MB 5E | TN1-8019 MB / ohne Ring TN1-8019 5E / Ø72,6-Ø66,6 | 5/112/66,6 | 35 | 920 | 2400 | 9/2023 |
| MB 5E | TN1-8019 MB / ohne Ring TN1-8019 5E / Ø72,6-Ø66,6 | 5/112/66,6 | 45 | 920 | 2400 | 9/2023 |
| 5F | TN1-8019 5F / Ø72,6-Ø60,1 | 5/114,3/60,1 | 45 | 920 | 2400 | 8/2023 |
| 5F | TN1-8019 5F / Ø72,6-Ø64,1 | 5/114,3/64,1 | 45 | 920 | 2400 | 8/2023 |
| 5F | TN1-8019 5F / Ø72,6-Ø66,1 | 5/114,3/66,1 | 45 | 920 | 2400 | 8/2023 |
| 5F | TN1-8019 5F / Ø72,6-Ø67,1 | 5/114,3/67,1 | 45 | 920 | 2400 | 8/2023 |
| 5F | TN1-8019 5F / Ø72,6-Ø70,6 | 5/114,3/70,6 | 45 | 920 | 2400 | 8/2023 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54614
Herstellerzeichen TOMASON KLEIN WIELE
Radtyp und Ausführung TN1-8019 (s.o.)
Radgröße 8JX19H2
Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
Gießbereichszeichen LZTH
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abroll-umfang (mm) | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|--------------|---------------------|--------------|--------------------|-------------|---------|---------------|
| 5E | 5/112/72,6 | 35 | 920 | 2400 | FE | 05/2023 | TRM Shah Alam |
| 5E | 5/112/72,6 | 35 | 920 | 2400 | FE | 10/2023 | TZT Lambsheim |
| 5E | 5/112/72,6 | 45 | 920 | 2400 | FE | 10/2023 | TZT Lambsheim |
| 5E | 5/112/72,6 | 45 | 920 | 2400 | FE | 05/2023 | TRM Shah Alam |
| MB | 5/112/66,6 | 32,5 | 920 | 2400 | FE | 09/2023 | TZT Lambsheim |
| 5F | 5/114,3/72,6 | 45 | 920 | 2400 | FE | 05/2023 | TRM Shah Alam |

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Datum | Ort |
|------------|--------------|---------------------|--------------|--------------|---------|---------------|
| 5E | 5/112/72,6 | 45 | 920 | 215/35R19 | 06/2023 | TRM Shah Alam |
| 5F | 5/114,3/72,6 | 45 | 920 | 215/35R19 | 06/2023 | TRM Shah Alam |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|--------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|---------|---------------|
| 5E | 5/112/72,6 | 45 | 920 | 285/55R19 | FE | 06/2023 | TRM Shah Alam |
| 5F | 5/114,3/72,6 | 45 | 920 | 285/55R19 | FE | 10/2023 | TZT Lambsheim |

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5E ET35 betrug 11,36 kg.

Prüfbericht Nr. **55050123** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX19H2 Typ TN1-8019
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:
TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Mai 2023
Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab September 2023

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| | | |
|-----------------------|------------------|------------|
| Zentrierringzeichnung | Dezent 72,6x70,6 | 10.04.2017 |
| Radzeichnung | TN1-8019 | 16.12.2022 |
| | mit Änderung vom | 23.05.2023 |
| Zubehörzeichnung | ZUB2020/2 | 11.02.2021 |
| Beschreibung | - | 01.11.2023 |
| Verwendungen | Anlagen 1-22 | |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 16. August 2024



Tufan

00433383.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55050123 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX19H2 Typ TN1-8019
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt:

Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

| Vorderachse | | |
|--|--|---|
|  |  |  |
| Auflage „K1a“ | Auflage „K1b“ | Auflage „K1c“ |
| Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte | Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte | Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte |

| Hinterachse | | |
|---|---|--|
|  |  |  |
| Auflage „K2b“ | Auflage „K2a“ | Auflage „K2c“ |
| Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte | Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte | Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte |