

Prüfbericht Nr. 55019518 (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN21-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Kautschuk-Verwertungs GmbH

An der Walkmühle 2

46356 Essen

QM-Nr. 49 02 0182005

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell **TN21** TN21-8519 Typ Radgröße 8.5JX19H2 Zentrierart Mittenzentrierung

	lic	I	L .			
Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/			Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis- (mm)/	press-	last (kg)	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe		(mm)	datum
		(mm)	(mm)			
5C	TN21-8519 5C/Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	45	750	2200	1/2018
5C	TN21-8519 5C/Ø72,6-Ø65,1	5/108/65,1	45	750	2200	1/2018
5E	TN21-8519 5E/Ø72,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	750	2200	1/2018
5E	TN21-8519 5E/Ø72,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	750	2200	1/2018
5E	TN21-8519 5E/Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,6	30	750	2200	1/2018
5E	TN21-8519 5E/Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,6	45	750	2200	1/2018
5F	TN21-8519 5F/Ø72,6-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	750	2200	1/2018
5F	TN21-8519 5F/Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	750	2200	1/2018
5F	TN21-8519 5F/Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	750	2200	1/2018
5F	TN21-8519 5F/Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	750	2200	1/2018
5F	TN21-8519 5F/Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	750	2200	1/2018
5G	TN21-8519 5G/Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	750	2200	1/2018
5G	TN21-8519 5G / ohne Ring	5/120/72,6	35	750	2200	1/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51876

Herstellerzeichen TOMASON KLEIN WIELE

Radtyp und Ausführung TN21-8519 (s.o.) Radgröße 8.5JX19H2 Einpreßtiefe ET...(s.o.) Gießereikennzeichen TAM

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN21-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	(kg)	, ,	Ver- fahr- en	Datum	Ort
5C	5/108/72,6	45	750	2200	FE	02/2018	TRM Shah Alam
5E	5/112/72,6	30	750	2200	FE	02/2018	TRM Shah Alam
5F	5/114,3/72,6	45	750	2200	FE	02/2018	TRM Shah Alam
5G	5/120/72,6	35	750	2200	FE	02/2018	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifengröße	Datum	Ort
		press- tiefe (mm)	(kg)			
5C	5/108	45	750	215/35R19	02/2018	TRM Shah Alam
5F	5/114,3/72,6	45	750	215/35R19	02/2018	TRM Shah Alam
5G	5/120/72,6	35	750	215/35R19	02/2018	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung			Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
5C	5/108/72,6	45	750	285/55R19	FE	03/2018	TZT Lambsheim
5G	5/120/72,6	45	750	285/55R19	FE	03/2018	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET35-5G betrug 12,41 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:

TÜV Rheinland Malaysia, Shah Alam im Februar 2018TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim im März 2018





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN21-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Tufan

Beschreibung	-	08.03.2018
Radzeichnung	TN21-8519	28.10.2017
	mit Änderung vom	07.12.2017
Zubehör	Nr. ZUB2020/2	11.02.2021
Verwendungen	Anlagen 1-15	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 28. Februar 2025

00442698.DOCX

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51876 nach §22 StVZO



Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55019518 (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand Hersteller PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN21-8519

Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt, Anlage 15.

Es entfällt:

Hinweisblatt "Radabdeckung"

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.



