

Prüfbericht Nr. **55015623** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx19H2 Typ TN29-8519  
 Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Kautschuk-Verwertungs GmbH  
 An der Walkmühle 2  
 46356 Essen  
 QM-Nr. 49 02 0182005

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell TN29  
 Typ TN29-8519  
 Radgröße 8.5Jx19H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierung       | Lochzahl/<br>Lochkreis-<br>(mm)/<br>Mittenloch-<br>ø<br>(mm) | Ein-<br>press-<br>tiefe<br>(mm) | Rad-<br>last<br>(kg) | Abroll-<br>umfang<br>(mm) | Gültig ab<br>Herstell-<br>datum |
|------------|--------------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| 5E         | TN29-8519 5E / Ø72,6-Ø57,1           | 5/112/57,1   | 45                              | 630                  | 2100                      | 1/2023                          |
| 5E         | TN29-8519 5E / Ø72,6-Ø66,6           | 5/112/66,6   | 45                              | 630                  | 2100                      | 1/2023                          |
| 5F         | TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø56,1           | 5/114,3/56,1   | 40                              | 630                  | 2100                      | 1/2023                          |
| 5F         | TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø60,1           | 5/114,3/60,1   | 45                              | 630                  | 2100                      | 1/2023                          |
| 5F         | TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø60,1           | 5/114,3/60,1   | 40                              | 630                  | 2100                      | 1/2023                          |
| 5F         | TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø64,1           | 5/114,3/64,1   | 45                              | 630                  | 2100                      | 1/2023                          |
| 5F         | TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø64,1 dunkelrot | 5/114,3/64,1   | 40                              | 630                  | 2100                      | 1/2023                          |
| 5F         | TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø66,1           | 5/114,3/66,1   | 45                              | 630                  | 2100                      | 1/2023                          |
| 5F         | TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø67,1           | 5/114,3/67,1   | 45                              | 630                  | 2100                      | 1/2023                          |

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 55060  
 Herstellerzeichen TOMASON KLEIN WIELE  
 Radtyp und Ausführung TN29-8519 (s.o.)  
 Radgröße 8.5Jx19H2  
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)  
 Gießereikennzeichen LS  
 Herkunftsmerkmal MADE IN THAILAND  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55015623** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5Jx19H2 Typ TN29-8519  
Kautschuk-Verwertung GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß     | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abroll-umfang (mm) | Ver-fahr-en | Datum   | Ort           |
|------------|--------------|---------------------|--------------|--------------------|-------------|---------|---------------|
| 5E         | 5/112/72,6   | 45                  | 630          | 2100               | FE          | 01/2023 | TRM Shah Alam |
| 5F         | 5/114,3/72,6 | 40                  | 630          | 2100               | FE          | 01/2023 | TRM Shah Alam |
| 5F         | 5/114,3/72,6 | 45                  | 630          | 2100               | FE          | 01/2023 | TRM Shah Alam |

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß     | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Datum   | Ort           |
|------------|--------------|---------------------|--------------|--------------|---------|---------------|
| 5E         | 5/112/72,6   | 45                  | 630          | 215/35R19    | 03/2023 | TRM Shah Alam |
| 5F         | 5/114,3/72,6 | 45                  | 630          | 215/35R19    | 03/2023 | TRM Shah Alam |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß   | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Ver-fahr-en | Datum   | Ort          |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|---------|--------------|
| 5E         | 5/112/72,6 | 45                  | 630          | 285/55R19    | FE          | 03/2023 | TZT Lamsheim |
| 5E         | 5/112/72,6 | 45                  | 630          | 285/55R19    | FE          | 03/2023 | TZT Lamsheim |

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5F ET45 betrug 8,37 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:  
TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Januar 2023  
Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim im März 2023

Prüfbericht Nr. **55015623** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5Jx19H2 Typ TN29-8519  
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 3 von 3

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Hinweis**

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

**Anlagen**

|              |              |            |
|--------------|--------------|------------|
| Beschreibung | -            | 20.03.2023 |
| Radzeichnung | N29-8519     | 03.10.2022 |
| Zubehör      | ZUB2020/2    | 11.02.2021 |
| Verwendungen | Anlagen 1-11 |            |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 3. März 2025



Tufan

00442760.DOCX

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55015623 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.5Jx19H2 Typ TN29-8519  
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 1

---

### Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten um die Anlage 11 ergänzt

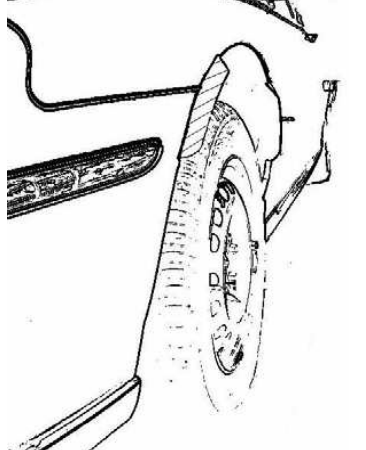
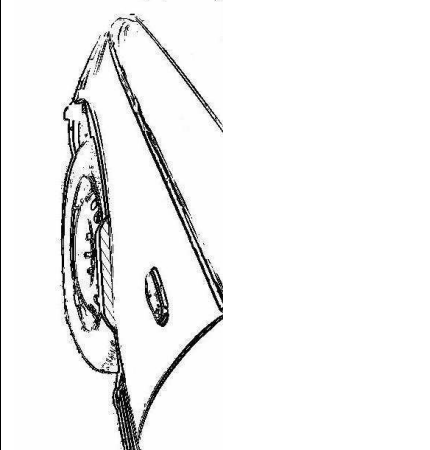
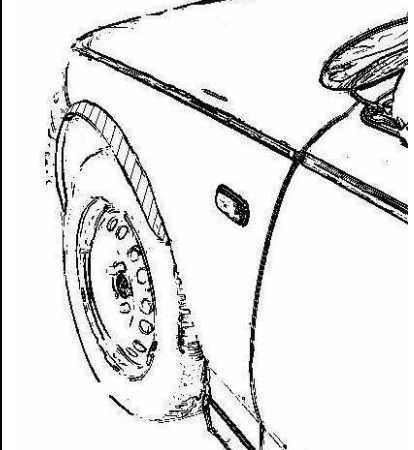
Es entfällt:

## Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und  
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

| <b>Vorderachse</b>   |  |   |
|--|--|---|
|  |  |  |
| <b>Auflage „K1a“</b>   | <b>Auflage „K1b“</b>   | <b>Auflage „K1c“</b>  |
| Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte                    | Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte                 | Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte         |

| <b>Hinterachse</b>  |   |  |
|---|---|--|
|  |  |  |
| <b>Auflage „K2b“</b>  | <b>Auflage „K2a“</b>  | <b>Auflage „K2c“</b>   |
| Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte                  | Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte                     | Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte          |