

Prüfbericht Nr. **55015623** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx19H2 Typ TN29-8519
 Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Kautschuk-Verwertungs GmbH
 An der Walkmühle 2
 46356 Essen
 QM-Nr. 49 02 0182005

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell TN29
 Typ TN29-8519
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5E	TN29-8519 5E / Ø72,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	630	2100	1/2023
5E	TN29-8519 5E / Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,6	45	630	2100	1/2023
5F	TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	630	2100	1/2023
5F	TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	630	2100	1/2023
5F	TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	630	2100	1/2023
5F	TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	630	2100	1/2023
5F	TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø64,1 dunkelrot	5/114,3/64,1	40	630	2100	1/2023
5F	TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	630	2100	1/2023
5F	TN29-8519 5F / Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	630	2100	1/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55060
 Herstellerzeichen TOMASON KLEIN WIELE
 Radtyp und Ausführung TN29-8519 (s.o.)
 Radgröße 8.5Jx19H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen LS
 Herkunftsmerkmal MADE IN THAILAND
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55015623** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5Jx19H2 Typ TN29-8519
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5E	5/112/72,6	45	630	2100	FE	01/2023	TRM Shah Alam
5F	5/114,3/72,6	40	630	2100	FE	01/2023	TRM Shah Alam
5F	5/114,3/72,6	45	630	2100	FE	01/2023	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
5E	5/112/72,6	45	630	215/35R19	03/2023	TRM Shah Alam
5F	5/114,3/72,6	45	630	215/35R19	03/2023	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5E	5/112/72,6	45	630	285/55R19	FE	03/2023	TZT Lambsheim
5E	5/112/72,6	45	630	285/55R19	FE	03/2023	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5F ET45 betrug 8,37 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:
TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Januar 2023
Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim im März 2023

Prüfbericht Nr. **55015623** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5Jx19H2 Typ TN29-8519
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

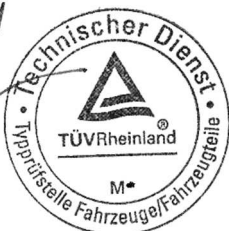
Beschreibung	-	20.03.2023
Radzeichnung	N29-8519	03.10.2022
Zubehör	ZUB2020/2	11.02.2021
Verwendungen	Anlagen 1-10	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 28. März 2023

Tufan

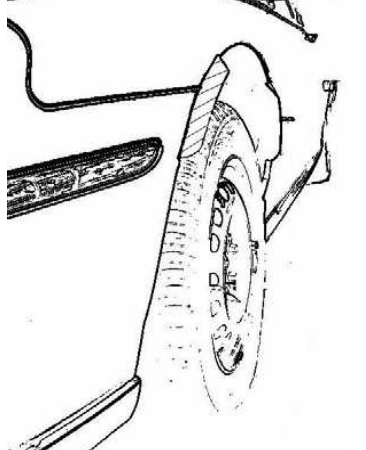
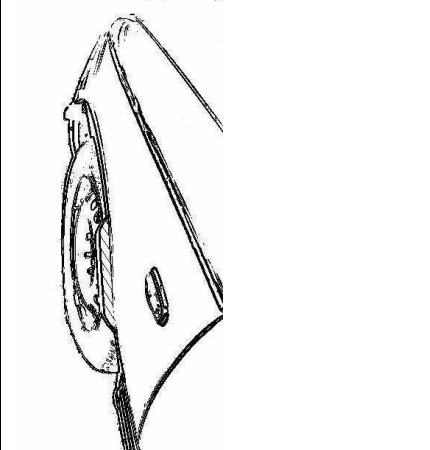
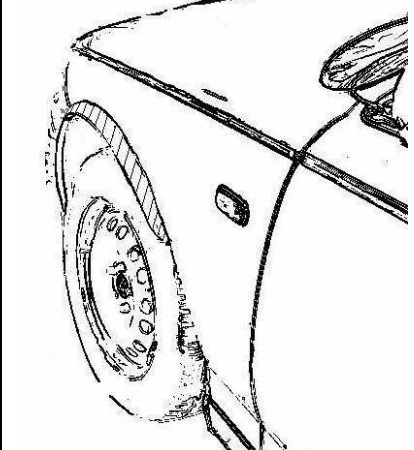
00407025.DOC

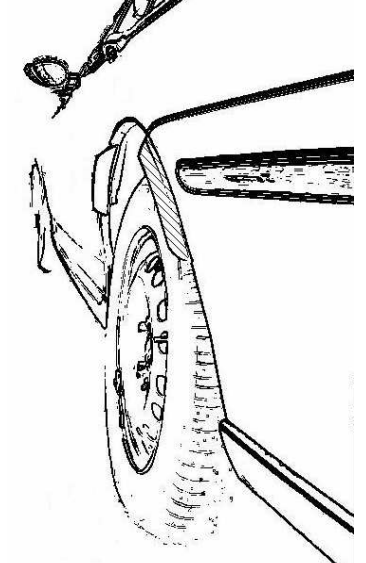
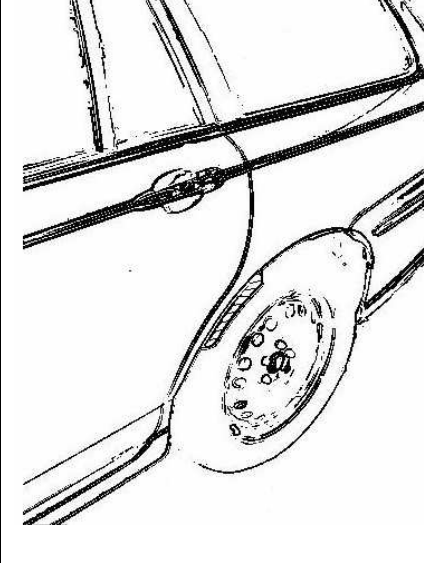
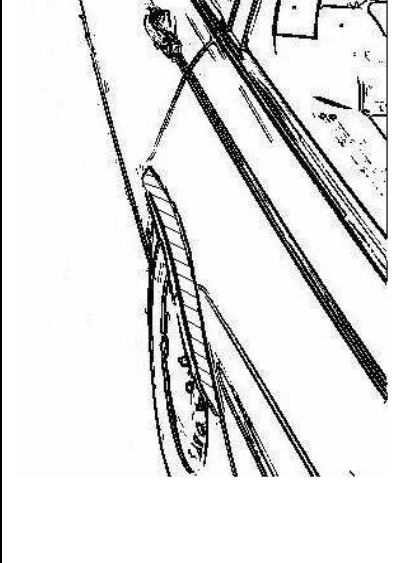
Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

Vorderachse		
		
Auflage „K1a“	Auflage „K1b“	Auflage „K1c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte

Hinterachse		
		
Auflage „K2b“	Auflage „K2a“	Auflage „K2c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte