

Prüfbericht Nr. **55012421** (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ TN25-8018
 Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Kautschuk-Verwertungs GmbH
 An der Walkmühle 2
 46356 Essen
 QM-Nr. 49 02 0182005

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell TN25
 Typ TN25-8018
 Radgröße 8JX18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5B	TN25-8018 5B/Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	45	620	2200	10/2020
5B	TN25-8018 5B/Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	45	620	2200	10/2020
5B	TN25-8018 5B/Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	45	620	2200	10/2020
5C	TN25-8018 5C/Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	45	620	2200	10/2020
5C	TN25-8018 5C/Ø72,6-Ø65,1	5/108/65,1	45	620	2200	10/2020
5E	TN25-8018 5E/Ø72,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	620	2200	10/2020
5E	TN25-8018 5E/Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,6	45	620	2200	10/2020
5F	TN25-8018 5F/Ø72,6-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	620	2200	10/2020
5F	TN25-8018 5F/Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	620	2200	10/2020
5F	TN25-8018 5F/Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	620	2200	10/2020
5F	TN25-8018 5F/Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	620	2200	10/2020
5F	TN25-8018 5F/Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	620	2200	10/2020
5G	TN25-8018 5G/Ø72,6-Ø64,1	5/120/64,1	45	620	2200	10/2020
5G	TN25-8018 5G / ohne Ring	5/120/72,6	45	620	2200	10/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53500
 Herstellerzeichen TOMASON KLEIN WIELE
 Radtyp und Ausführung TN25-8018 (s.o.)
 Radgröße 8JX18 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen ww. STW, LZ
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55012421** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ TN25-8018
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5B	5/100/63,4	45	620	2200	FE	02/2021	TZT Lamsheim
5C	5/108/72,6	45	620	2200	FE	02/2021	TZT Lamsheim
5F	5/114,3/72,6	45	620	2200	FE	02/2021	TZT Lamsheim
5F	5/114,3/72,6	45	620	2200	FE	07/2025	TZT Lamsheim
5G	5/120/72,6	45	620	2200	FE	02/2021	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
5B	5/100/63,4	45	620	205/40R18	02/2021	TZT Lamsheim
5C	5/108/72,6	45	620	205/40R18	02/2021	TZT Lamsheim
5F	5/114,3/72,6	45	620	205/40R18	02/2021	TZT Lamsheim
5G	5/120/72,6	45	620	205/40R18	02/2021	TZT Lamsheim
5F	5/114,3/72,6	45	620	205/40R18	07/2025	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5G	5/120/72,6	45	650	285/60R18	FE	02/2021	TZT Lamsheim
5E	5/112/72,6	45	650	285/60R18	FE	07/2021	TZT Lamsheim
5E	5/114,3/72,6	45	650	285/60R18	FE	08/2025	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5E ET45 betrug 7,92 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Februar 2021 durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55012421** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ TN25-8018
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	02.03.2021
Radzeichnung	TN25-8018 Bl.1-2	02.03.2021
Zubehör	Nr. ZUB2020/2	11.02.2021
Beschreibung	-	04.08.2025
Radzeichnung (LZ)	18017-1880	02.03.2021
	mit Änderung vom	10.06.2025
Verwendungen	Anlagen 1-15	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. Februar 2026



Tufan

00463138.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55012421 (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX18 H2 Typ TN25-8018
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Neuer Fertiger (Kennz. LZ)
Neue Radzeichnung, neue Radbeschreibung
Biegeumlaufprüfung Ausführung 5F ergänzt
Impact Test Ausführung 5F ergänzt
Abrollprüfung Ausführung 5F ergänzt

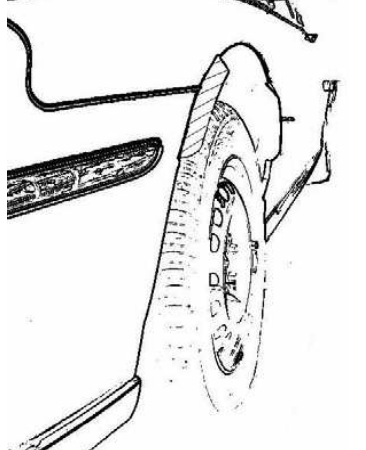
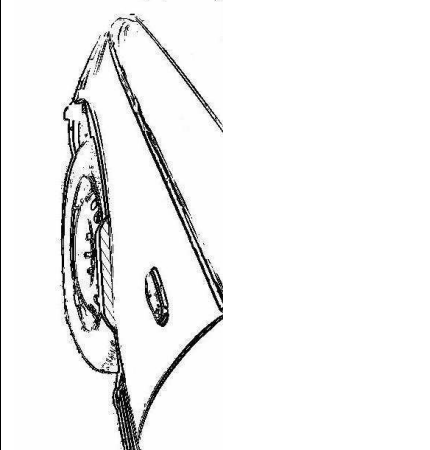
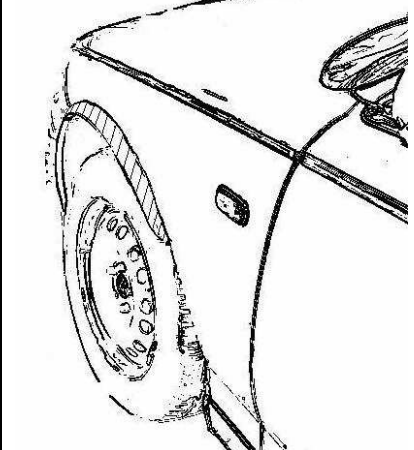
Es entfällt:

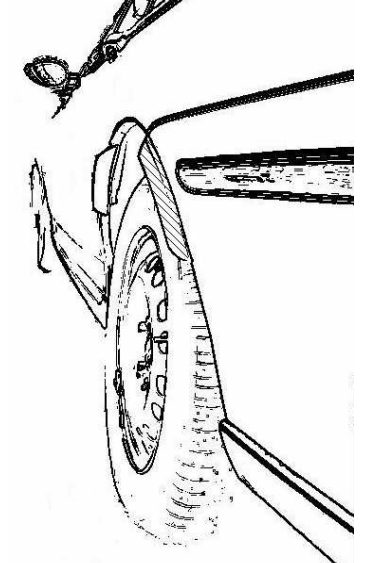
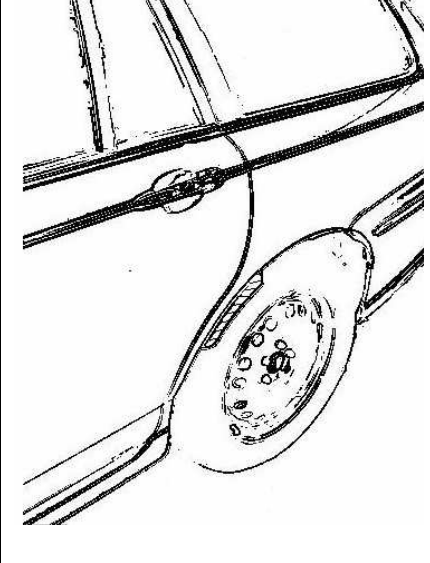
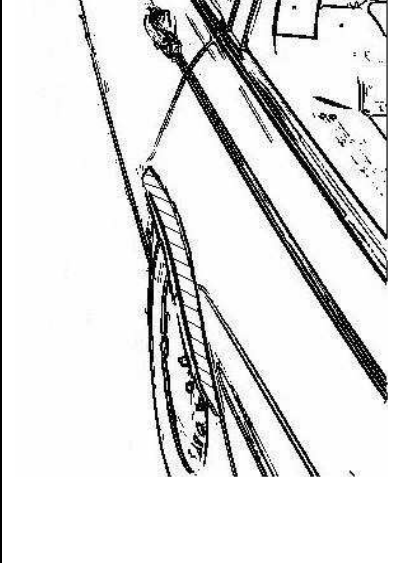
Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

Vorderachse		
		
Auflage „K1a“	Auflage „K1b“	Auflage „K1c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte

Hinterachse		
		
Auflage „K2b“	Auflage „K2a“	Auflage „K2c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte