

Prüfbericht Nr. **55010216** (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ TN16-8018
 Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Kautschuk-Verwertungs GmbH
 An der Walkmühle 2
 46356 Essen
 QM-Nr. 49 02 0182005

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell TN16
 Typ TN16-8018
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierung	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
4B	TN16-8018 /4B/Ø63,4-Ø54,1	4/100/54,1	35	600	2050	12/2015
4B	TN16-8018 /4B/Ø63,4-Ø56,1	4/100/56,1	35	600	2050	12/2015
4B	TN16-8018 /4B/Ø63,4-Ø56,6	4/100/56,6	35	600	2050	12/2015
4B	TN16-8018 /4B/Ø63,4-Ø60,1	4/100/60,1	35	600	2050	12/2015
5B	TN16-8018 /5B/Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	35	600	2050	12/2015
5C	TN16-8018 /5C/Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	40	720	2100	12/2015
5C	TN16-8018 /5C/Ø72,6-Ø65,1	5/108/65,1	40	720	2100	12/2015
OP	TN16-8018 /OP / ohne Ring	5/110/65,1	35	720	2100	12/2015
5E	TN16-8018 /5E/Ø72,6-Ø57,1	5/112/57,1	35	720	2100	12/2015
5E	TN16-8018 /5E/Ø72,6-Ø57,1	5/112/57,1	48	720	2100	12/2015
5E	TN16-8018 /5E/Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,6	35	720	2100	12/2015
5E	TN16-8018 /5E/Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,6	48	720	2100	12/2015
5F	TN16-8018 /5F/Ø72,6-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	720	2100	12/2015
5F	TN16-8018 /5F/Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	720	2100	12/2015
5F	TN16-8018 /5F/Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	720	2100	12/2015
5F	TN16-8018 /5F/Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	720	2100	12/2015
5F	TN16-8018 /5F/Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	720	2100	12/2015
5G	TN16-8018 /5G/Ø72,6-Ø64,1	5/120/64,1	38	720	2100	12/2015
5G	TN16-8018 /5G / ohne Ring	5/120/72,6	38	720	2100	12/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50599
 Herstellerzeichen TOMASON KLEIN WIELE
 Radtyp und Ausführung TN16-8018 (s.o.)
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Gießereikennzeichen TAM
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55010216** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ TN16-8018
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
4B	4/100	35	600	2050	FE	01/2016	TRM Shah Alam
5B	5/100	35	600	2050	FE	01/2016	TRM Shah Alam
5C	5/108	40	720	2100	FE	01/2016	TRM Shah Alam
5E	5/112	35	720	2100	FE	01/2016	TRM Shah Alam
5E	5/112	48	720	2100	FE	01/2016	TRM Shah Alam
5F	5/114,3	40	720	2100	FE	01/2016	TRM Shah Alam
5G	5/120	38	720	2100	FE	01/2016	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
4B	4/100	35	600	205/35R18	01/2016	TRM Shah Alam
5B	5/100	35	600	205/35R18	01/2016	TRM Shah Alam
5C	5/108	40	720	205/35R18	01/2016	TRM Shah Alam
5E	5/112	48	720	205/35R18	01/2016	TRM Shah Alam
5F	5/114,3	40	720	205/35R18	01/2016	TRM Shah Alam
5G	5/120	38	720	205/35R18	01/2016	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
5C	5/108	40	720	285/65R18	FE	01/2016	TZT Lamsheim
5G	5/120	38	720	285/65R18	FE	01/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55010216** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ TN16-8018
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung betrug 11,26 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia, Shah Alam und TZT Lamsheim ab Januar 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COE) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	02.02.2016
Radzeichnung Blatt 1+2	TN16-8018	05.11.2015
Zubehör	ZUB2020/2	11.02.2020
Verwendungen	Anlagen 1-21	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 25. Februar 2025



Tufan

00442444.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55010216 (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ TN16-8018
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

- Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich
- Es wird berichtigt: Angabe Ort Abrollprüfung TZT Lambsheim
- Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten um Anlage 21 ergänzt
- Es entfällt:

Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

Vorderachse		
		
Auflage „K1a“	Auflage „K1b“	Auflage „K1c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte

Hinterachse		
		
Auflage „K2b“	Auflage „K2a“	Auflage „K2c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte