

Auftraggeber Kautschuk-Verwertungs GmbH
An der Walkmühle 2
46356 Essen
QM-Nr. 49 02 0280806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell TN17
Typ TN17-8018L
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
4B	TN17-8018L 4B / Ø63,4 - Ø54,1	4/100/54,1	35	600	2150	12/2016
4B	TN17-8018L 4B / Ø63,4 - Ø56,1	4/100/56,1	35	600	2150	12/2016
4B	TN17-8018L 4B / Ø63,4 - Ø56,6	4/100/56,6	35	600	2150	12/2016
4B	TN17-8018L 4B / Ø63,4 - Ø60,1	4/100/60,1	35	600	2150	12/2016
5B	TN17-8018L 5B / Ø63,4 - Ø56,1	5/100/56,1	35	720	2200	12/2016
5B	TN17-8018L 5B / Ø63,4 - Ø57,1	5/100/57,1	35	720	2200	12/2016
5C	TN17-8018L 5C / Ø72,6 - Ø60,1	5/108/60,1	40	720	2200	12/2016
5C	TN17-8018L 5C / Ø72,6 - Ø63,4	5/108/63,4	40	720	2200	12/2016
5C	TN17-8018L 5C / Ø72,6 - Ø65,1	5/108/65,1	40	720	2200	12/2016
OP	TN17-8018L OP / ohne Ring	5/110/65,1	35	720	2200	12/2016
5E	TN17-8018L 5E / Ø72,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	720	2200	12/2016
5E	TN17-8018L 5E / Ø72,6 - Ø57,1	5/112/57,1	48	720	2200	12/2016
5E	TN17-8018L 5E / Ø72,6 - Ø66,6	5/112/66,6	35	720	2200	12/2016
5E	TN17-8018L 5E / Ø72,6 - Ø66,6	5/112/66,6	48	720	2200	12/2016
5F	TN17-8018L 5F / Ø72,6 - Ø56,1	5/114,3/56,1	40	720	2200	12/2016
5F	TN17-8018L 5F / Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	40	720	2200	12/2016
5F	TN17-8018L 5F / Ø72,6 - Ø64,1	5/114,3/64,1	40	720	2200	12/2016
5F	TN17-8018L 5F / Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	40	720	2200	12/2016
5F	TN17-8018L 5F / Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	40	720	2200	12/2016
5G	TN17-8018L 5G / Ø72,6 - Ø67,1	5/120/67,1	38	720	2200	12/2016
5G	TN17-8018L 5G / ohne Ring	5/120/72,6	38	720	2200	12/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51155
Herstellerzeichen TOMASON
Radtyp und Ausführung TN17-8018L (s.o.)
Radgröße 8.0Jx18 H2
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Gießbereichszeichen TAM
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
4/100	35	600	2150
5/100	35	720	2200
5/108	40	720	2200
5/112	35	720	2200
5/112	48	720	2200
5/114,3	40	720	2200
5/120	38	720	2200

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	205/40R18	35	600
4/100	205/40R18	35	600
5/100	205/40R18	35	720
5/108	205/40R18	40	720
5/112	205/40R18	48	720
5/114,3	205/40R18	40	720
5/120	205/40R18	38	720

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	285/60R18	40	720
5/120	285/60R18	38	720

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET38-5G betrug 11,095 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam, ab Januar 2017 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Der hier aufgeführte Radtyp ist auch zulässig in Verbindung mit dem Radtyp TN17-8018R, mit gleichem Anschlussmaß Lochzahl/Lochkreis/Mittenlochdurchmesser und gleicher Einpresstiefe, Gutachten Nummer 55006717, KBA 51156.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	TN17-8018 L	19.01.2017
Radzeichnung	TN17-8018L	07.10.2016
Verwendungen	Anlagen 1-22	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 6. Februar 2018



The image shows a handwritten signature in black ink over a circular official stamp. The stamp contains the TÜV Rheinland logo (a triangle) and the text: 'Technischer Dienst', 'TÜVRheinland', and 'Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile'. There is also a small 'M' in a circle at the bottom of the stamp.

Tufan

00287131.DOC

Auftraggeber Kautschuk-Verwertungs GmbH
An der Walkmühle 2
46356 Essen
QM-Nr. 49 02 0280806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell TN17
Typ TN17-8018R
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
4B	TN17-8018R 4B / Ø63,4 - Ø54,1	4/100/54,1	35	600	2150	12/2016
4B	TN17-8018R 4B / Ø63,4 - Ø56,1	4/100/56,1	35	600	2150	12/2016
4B	TN17-8018R 4B / Ø63,4 - Ø56,6	4/100/56,6	35	600	2150	12/2016
4B	TN17-8018R 4B / Ø63,4 - Ø60,1	4/100/60,1	35	600	2150	12/2016
5B	TN17-8018R 5B / Ø63,4 - Ø56,1	5/100/56,1	35	720	2200	12/2016
5B	TN17-8018R 5B / Ø63,4 - Ø57,1	5/100/57,1	35	720	2200	12/2016
5C	TN17-8018R 5C / Ø72,6 - Ø60,1	5/108/60,1	40	720	2200	12/2016
5C	TN17-8018R 5C / Ø72,6 - Ø63,4	5/108/63,4	40	720	2200	12/2016
5C	TN17-8018R 5C / Ø72,6 - Ø65,1	5/108/65,1	40	720	2200	12/2016
OP	TN17-8018R OP / ohne Ring	5/110/65,1	35	720	2200	12/2016
5E	TN17-8018R 5E / Ø72,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	720	2200	12/2016
5E	TN17-8018R 5E / Ø72,6 - Ø57,1	5/112/57,1	48	720	2200	12/2016
5E	TN17-8018R 5E / Ø72,6 - Ø66,6	5/112/66,6	35	720	2200	12/2016
5E	TN17-8018R 5E / Ø72,6 - Ø66,6	5/112/66,6	48	720	2200	12/2016
5F	TN17-8018R 5F / Ø72,6 - Ø56,1	5/114,3/56,1	40	720	2200	12/2016
5F	TN17-8018R 5F / Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	40	720	2200	12/2016
5F	TN17-8018R 5F / Ø72,6 - Ø64,1	5/114,3/64,1	40	720	2200	12/2016
5F	TN17-8018R 5F / Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	40	720	2200	12/2016
5F	TN17-8018R 5F / Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	40	720	2200	12/2016
5G	TN17-8018R 5G / Ø72,6 - Ø67,1	5/120/67,1	38	720	2200	12/2016
5G	TN17-8018R 5G / ohne Ring	5/120/72,6	38	720	2200	12/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51156
Herstellerzeichen TOMASON
Radtyp und Ausführung TN17-8018R (s.o.)
Radgröße 8.0Jx18 H2
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen TAM
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
4/100	35	600	2150
5/100	35	720	2200
5/108	40	720	2200
5/112	35	720	2200
5/112	48	720	2200
5/114,3	40	720	2200
5/120	38	720	2200

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	205/40R18	35	600
4/100	205/40R18	35	600
5/100	205/40R18	35	720
5/108	205/40R18	40	720
5/112	205/40R18	48	720
5/114,3	205/40R18	40	720
5/120	205/40R18	38	720

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	285/60R18	40	720
5/120	285/60R18	38	720

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET38-5G betrug 11,095 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam, ab Januar 2017 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Der hier aufgeführte Radtyp ist auch zulässig in Verbindung mit dem Radtyp TN17-8018L, mit gleichem Anschlussmaß Lochzahl/Lochkreis/Mittenlochdurchmesser und gleicher Einpresstiefe, Gutachten Nummer 55006617, KBA 51155.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	TN17-8018 R	19.01.2017
Radzeichnung	TN17-8018R	07.10.2016
Verwendungen	Anlagen 1-22	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Februar 2018



The image shows a handwritten signature in black ink over a circular official stamp. The stamp contains the TÜV Rheinland logo (a triangle) and the text: 'Technischer Dienst', 'TÜVRheinland', and 'Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile'. There is also a small 'M' in a circle at the bottom of the stamp.

Tufan

00287198.DOC