

Auftraggeber Kautschuk-Verwertungs GmbH
An der Walkmühle 2
46356 Essen
QM-Nr. 49 02 0182005

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell TN19
Typ TN19-8520
Radgröße 8,5 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5E	TN19-8520 5E / Ø72,6 - Ø57,1	5/112/57,1	30	720	2100	11/2016
5E	TN19-8520 5E / Ø72,6 - Ø57,1	5/112/57,1	45	720	2100	11/2016
5E	TN19-8520 5E / Ø72,6 - Ø66,6	5/112/66,6	30	720	2100	11/2016
5E	TN19-8520 5E / Ø72,6 - Ø66,6	5/112/66,6	45	720	2100	11/2016
5F	TN19-8520 5F / Ø72,6 - Ø56,1	5/114,3/56,1	40	720	2100	11/2016
5F	TN19-8520 5F / Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	40	720	2100	11/2016
5F	TN19-8520 5F / Ø72,6 - Ø64,1	5/114,3/64,1	40	720	2100	11/2016
5F	TN19-8520 5F / Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	40	720	2100	11/2016
5F	TN19-8520 5F / Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	40	720	2100	11/2016
5G	TN19-8520 5G / TE Ø72,6 - Ø64,1	5/120/64,1	35	750	2100	11/2016
5G	TN19-8520 5G / Ø72,6 - Ø67,1	5/120/67,1	35	750	2100	11/2016
5G	TN19-8520 5G / ohne Ring	5/120/72,6	35	750	2100	11/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51179
Herstellerzeichen TOMASON
Radtyp und Ausführung TN19-8520 (s.o.)
Radgröße 8.5JX20 H2
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen TAM
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5E	5/112/72,6	30	720	2100	FE	12/2016	TRM Shah Alam
5E	5/112/72,6	45	720	2100	FE	12/2016	TRM Shah Alam
5F	5/114,3/72,6	40	720	2100	FE	12/2016	TRM Shah Alam
5G	5/120/72,6	35	750	2100	FE	12/2016	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
5E	5/112/72,6	45	720	235/30R20	01/2017	TRM Shah Alam
5F	5/114,3/72,6	40	720	235/30R20	01/2017	TRM Shah Alam
5G	5/120/72,6	35	750	235/30R20	01/2017	TRM Shah Alam
5E	5/112/72,6	45	720	225/30R20	05/2019	TZT Lamsheim
5F	5/114,3/72,6	40	720	225/30R20	05/2019	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5E	5/112/72,6	45	750	305/50R20	FE	02/2017	TZT Lamsheim
5G	5/120/72,6	35	750	305/50R20	FE	02/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET35-5G betrug 13,52 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:

TÜV Rheinland Malaysia, Shah Alam ab Dezember 2016

TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Januar 2017

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	16.01.2017
Radzeichnung	TN19-8520	02.11.2016
Zubehör	Nr. ZUB2020/2	15.12.2020
Zentrierring	AP726	11.11.2014
Verwendungen	Anlagen 1-13	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 6. Februar 2021



The image shows a handwritten signature in black ink over a circular stamp. The stamp contains the TÜV Rheinland logo (a triangle) and the text: 'Technischer Dienst', 'TÜVRheinland', and 'Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile'. There is also a small 'M' with a star in the center of the stamp.

Tufan

00360008.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich
Anpassung Kennzeichnung Zentrierringe.

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Impact Test Ausführung 5E mit 225/30R20 ergänzt
Impact Test Ausführung 5F mit 225/30R20 ergänzt
Neue Zubehörzeichnung

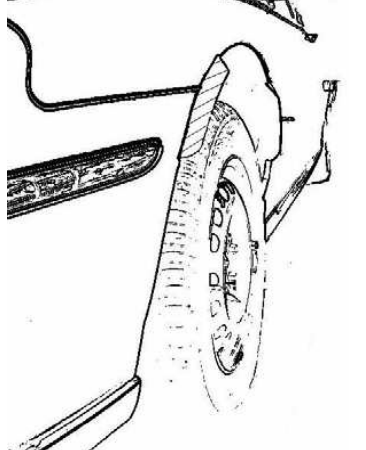
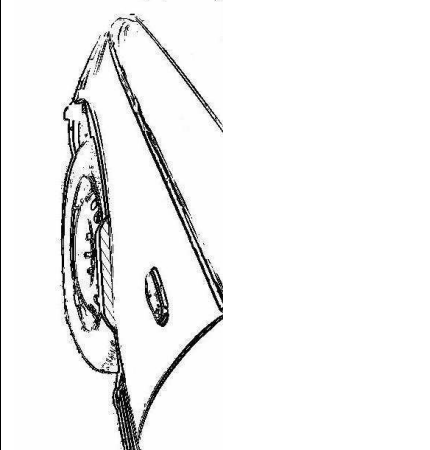
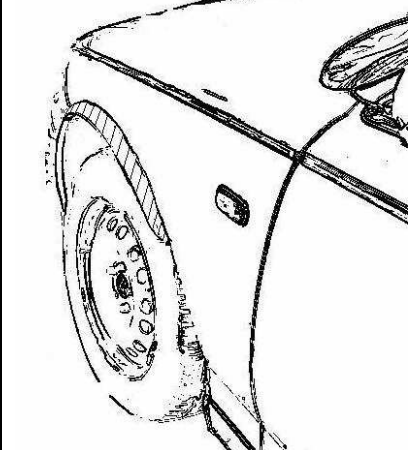
Es entfällt:

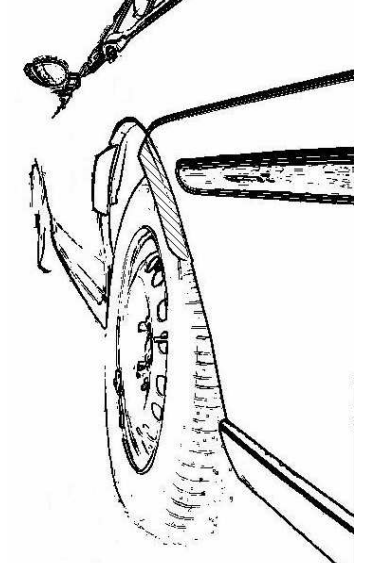
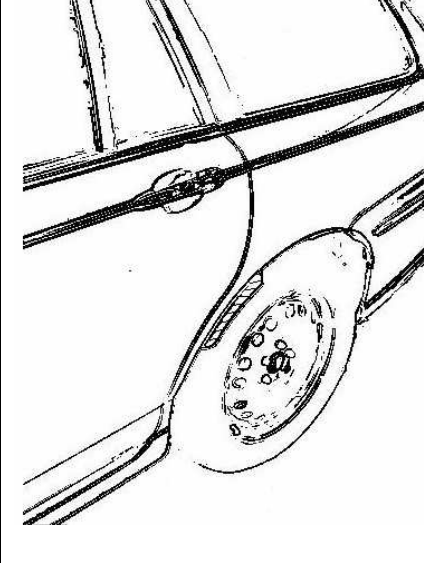
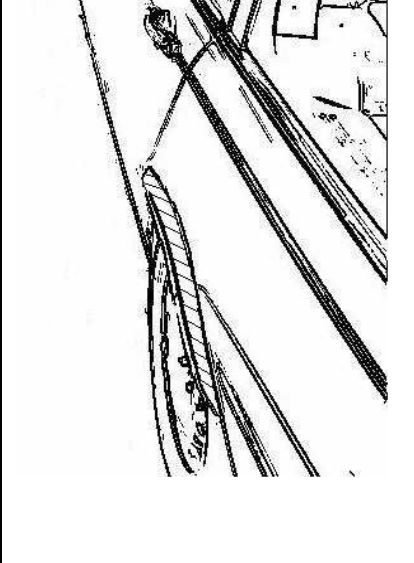
Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

Vorderachse		
		
Auflage „K1a“	Auflage „K1b“	Auflage „K1c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte

Hinterachse		
		
Auflage „K2b“	Auflage „K2a“	Auflage „K2c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte