\$ 22

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51740 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55005318 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ TN20-8018

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

TUV Plaiz
TUV Rheinland Group

Seite 1 von 3

Auftraggeber Kautschuk-Verwertungs GmbH

An der Walkmühle 2

46356 Essen

QM-Nr. 49 02 0280806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellTN20TypTN20-8018Radgröße8 J x 18 H2ZentrierartMittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung	Nerifize Childing Nad/ Zentherning	Lochkreis-		last	umfang	Herstell-
Turifurig			press- tiefe			datum
		(mm)/		(kg)	(mm)	uatum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)				
5B	TN20-8018 5B / Ø63,4 - Ø54,1	5/100/54,1	35	600	2200	2/2017
5B	TN20-8180 5B / Ø63,4 - Ø56,1	5/100/56,1	35	600	2200	2/2017
5B	TN20-8018 5B / Ø63,4 - Ø57,1	5/100/57,1	35	600	2200	2/2017
5C	TN20-8018 5C / Ø72,6 - Ø63,4	5/108/63,4	45	720	2200	2/2017
5C	TN20-8018 5C / Ø72,6 - Ø65,1	5/108/65,1	45	720	2200	2/2017
OP	TN20-8018 OP / ohne Ring	5/110/65,1	35	720	2200	2/2017
5E	TN20-8018 5E / Ø72,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	750	2200	2/2017
5E	TN20-8018 5E / Ø72,6 - Ø57,1	5/112/57,1	48	720	2200	2/2017
5E	TN20-8018 5E / Ø72,6 - Ø66,6	5/112/66,6	35	750	2200	2/2017
5E	TN20-8018 5E / Ø72,6 - Ø66,6	5/112/66,6	48	720	2200	2/2017
5F	TN20-8018 5F / Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	720	2200	2/2017
5F	TN20-8018 5F / Ø72,6 - Ø64,1	5/114,3/64,1	45	720	2200	2/2017
5F	TN20-8018 5F / Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	720	2200	2/2017
5F	TN20-8018 5F / Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	720	2200	2/2017
5G	TN20-8018 5G / Ø72,6 - Ø67,1	5/120/67,1	38	720	2200	2/2017
5G	TN20-8018 5G / ohne Ring	5/120/72,6	38	720	2200	2/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51740
Herstellerzeichen TOMASON
Radtyp und Ausführung TN20-8018 (s.o.)
Radgröße 8JX18H2

Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen TAM

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51740 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55005318 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ TN20-8018

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

TÜV Pfalz

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
5B	5/100	35	600	2200	FE	-	TZT
5C	5/108	45	720	2200	FE	-	TZT
OP	5/110	35	720	2200	FE	-	TZT
5E	5/112	35	750	2200	FE	-	TZT
5E	5/112	48	720	2200	FE	-	TZT
5F	5/114,3	45	720	2200	FE	-	TZT
5G	5/120	38	720	2200	FE	-	TZT

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifen-
führung		press-	(kg)	größe
		tiefe		
		(mm)		
5C	5/108	45	720	205/40R18
5E	5/112	48	750	205/40R18
5F	5/114,3	45	720	205/40R18
5G	5/120	38	720	205/40R18
5B	5/100	35	600	205/40R18

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Ver- fahr- en
5C	5/108	45	750	285/65R18	FE
5G	5/120	38	750	285/65R18	FE

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

W.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51740 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55005318 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ TN20-8018

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

TÜV Pfalz TÜV Rheinland Group

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET38-5G betrug 11,084 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim ab Dezember 20017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

 Beschreibung
 05.01.2018

 Radzeichnung
 TN20-8018
 21.09.2017

 mit Änderung vom
 17.10.2017

 Verwendungen
 Anlagen 1-18

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 15. September 2019



Tufan 00328367.DOC

GUTACHTEN zur AL

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51740 nach §22 StVZO

Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55005318 (3. Ausfertigung)

TÜV

Prüfgegenstand Hersteller PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ TN20-8018

Kautschuk-Verwertungs GmbH

TÜV Plaiz TÜV Rheinland Group Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird hinzugefügt:

Es wird geändert:	Aktualisierung Verwendungsbereich
Es wird berichtigt:	

Es entfällt:

Hinweisblatt "Radabdeckung"

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.



