

Prüfbericht Nr. **55002521** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN26-8519  
 Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Kautschuk-Verwertungs GmbH  
 An der Walkmühle 2  
 46356 Essen  
 QM-Nr. 49 02 0182005

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell TN26  
 Typ TN26-8519  
 Radgröße 8,5 J x 19 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5C	TN26-8519 5C/Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	45	750	2200	10/2020
5C	TN26-8519 5C/Ø72,6-Ø65,1	5/108/65,1	45	750	2200	10/2020
5E	TN26-8519 5E/Ø72,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	750	2200	10/2020
5E	TN26-8519 5E/Ø72,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	750	2200	10/2020
5E	TN26-8519 5E/Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,6	30	750	2200	10/2020
5E	TN26-8519 5E/Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,6	45	750	2200	10/2020
5F	TN26-8519 5F/Ø72,6-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	750	2200	10/2020
5F	TN26-8519 5F/Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	750	2200	10/2020
5F	TN26-8519 5F/Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	750	2200	10/2020
5F	TN26-8519 5F/Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	750	2200	10/2020
5F	TN26-8519 5F/Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	750	2200	10/2020

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 53620  
 Herstellerzeichen TOMASON  
 Radtyp und Ausführung TN26-8519 (s.o.)  
 Radgröße 8.5JX19H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen TAM  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55002521** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN26-8519  
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5C	5/108/72,2	45	750	2200	FE	12/2020	TRM Shah Alam
5E	5/112/72,2	30	750	2200	FE	12/2020	TRM Shah Alam
5F	5/114,3/72,2	45	750	2200	FE	12/2020	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
5C	5/108/72,2	45	750	215/35R19	12/2020	TRM Shah Alam
5F	5/114,3/72,2	45	750	215/35R19	12/2020	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5C	5/108/72,2	45	750	285/55R19	FE	01/2021	TZT Lambsheim
5F	5/114,3/72,2	45	750	285/55R19	FE	01/2021	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5C ET45 betrug 9,60 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:

TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im Dezember 2020

TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim im Januar 2021

Prüfbericht Nr. **55002521** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN26-8519  
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 3 von 3

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**



Beschreibung	-	06.01.2021
Radzeichnung	TN26-8519	14.12.2020
Zubehör	ZUB2020/2	11.02.2021
Verwendungen	Anlagen 1-13	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. Februar 2022



Tufan

00384483.DOC

## Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und  
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

<b>Vorderachse</b>		
		
<b>Auflage „K1a“</b>	<b>Auflage „K1b“</b>	<b>Auflage „K1c“</b>
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte

<b>Hinterachse</b>		
		
<b>Auflage „K2b“</b>	<b>Auflage „K2a“</b>	<b>Auflage „K2c“</b>
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55002521 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ TN26-8519  
Kautschuk-Verwertungs GmbH

Seite 1 von 1

---

### Liste der Änderungen

Es wird geändert:      Aktualisierung Verwendungsbereich  
Aktualisierung Zubehörzeichnung

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: