

**Auftraggeber** Kautschuk-Verwertungs GmbH  
An der Walkmühle 2  
46356 Essen  
QM-Nr. 49 02 0280806

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell TN16  
Typ TN16-8018  
Radgröße 8 J x 18 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
4B	TN16-8018 /4B / Ø63,4-Ø54,1	4/100/54,1	35	600	2050	12/2015
4B	TN16-8018 /4B / Ø63,4-Ø56,1	4/100/56,1	35	600	2050	12/2015
4B	TN16-8018 /4B / Ø63,4-Ø56,6	4/100/56,6	35	600	2050	12/2015
4B	TN16-8018 /4B / Ø63,4-Ø60,1	4/100/60,1	35	600	2050	12/2015
5B	TN16-8018 /5B / Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	35	600	2050	12/2015
5C	TN16-8018 /5C / Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	40	720	2100	12/2015
5C	TN16-8018 /5C / Ø72,6-Ø65,1	5/108/65,1	40	720	2100	12/2015
OP	TN16-8018 /OP / ohne Ring	5/110/65,1	35	720	2100	12/2015
5E	TN16-8018 /5E / Ø72,6-Ø57,1	5/112/57,1	35	720	2100	12/2015
5E	TN16-8018 /5E / Ø72,6-Ø57,1	5/112/57,1	48	720	2100	12/2015
5E	TN16-8018 /5E / Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,6	35	720	2100	12/2015
5E	TN16-8018 /5E / Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,6	48	720	2100	12/2015
5F	TN16-8018 /5F / Ø72,6-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	720	2100	12/2015
5F	TN16-8018 /5F / Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	720	2100	12/2015
5F	TN16-8018 /5F / Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	720	2100	12/2015
5F	TN16-8018 /5F / Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	720	2100	12/2015
5F	TN16-8018 /5F / Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	720	2100	12/2015
5G	TN16-8018 /5G / ohne Ring	5/120/72,6	38	720	2100	12/2015

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 50599  
Herstellerzeichen TOMASON KLEIN WIELE  
Radtyp und Ausführung TN16-8018 (s.o.)  
Radgröße 8 J x 18 H2  
Einpreßtiefe ET...(s.o.)  
Gießbereichszeichen TAM  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
4/100	35	600	2050
5/100	35	600	2050
5/108	40	720	2100
5/112	35	720	2100
5/112	48	720	2100
5/114,3	40	720	2100
5/120	38	720	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	205/35R18	35	600
5/100	205/35R18	35	600
5/108	205/35R18	40	720
5/112	205/35R18	48	720
5/114,3	205/35R18	40	720
5/120	205/35R18	38	720

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	285/65R18	40	720
5/120	285/65R18	38	720

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,255 kg.

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia, Shah Alam ab Januar 2016 durchgeführt.

#### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

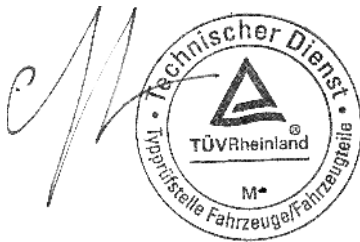
Beschreibung	-	02.02.2016
Radzeichnung Blatt 1+2	TN16-8018	05.11.2015
Verwendungen	Anlagen 1-20	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 28. Januar 2018



Tufan

00286450.DOC