

**Auftraggeber** Kautschuk-Verwertungs GmbH  
An der Walkmühle 2  
46356 Essen  
QM-Nr. 49 02 0280806

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell TN20  
Typ TN20-8018  
Radgröße 8 J x 18 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5B	TN20-8018 5B / Ø63,4 - Ø54,1	5/100/54,1	35	600	2200	2/2017
5B	TN20-8180 5B / Ø63,4 - Ø56,1	5/100/56,1	35	600	2200	2/2017
5B	TN20-8018 5B / Ø63,4 - Ø57,1	5/100/57,1	35	600	2200	2/2017
5C	TN20-8018 5C / Ø72,6 - Ø63,4	5/108/63,4	45	720	2200	2/2017
5C	TN20-8018 5C / Ø72,6 - Ø65,1	5/108/65,1	45	720	2200	2/2017
OP	TN20-8018 OP / ohne Ring	5/110/65,1	35	720	2200	2/2017
5E	TN20-8018 5E / Ø72,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	750	2200	2/2017
5E	TN20-8018 5E / Ø72,6 - Ø57,1	5/112/57,1	48	720	2200	2/2017
5E	TN20-8018 5E / Ø72,6 - Ø66,6	5/112/66,6	35	750	2200	2/2017
5E	TN20-8018 5E / Ø72,6 - Ø66,6	5/112/66,6	48	720	2200	2/2017
5F	TN20-8018 5F / Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	720	2200	2/2017
5F	TN20-8018 5F / Ø72,6 - Ø64,1	5/114,3/64,1	45	720	2200	2/2017
5F	TN20-8018 5F / Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	720	2200	2/2017
5F	TN20-8018 5F / Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	720	2200	2/2017
5G	TN20-8018 5G / Ø72,6 - Ø67,1	5/120/67,1	38	720	2200	2/2017
5G	TN20-8018 5G / ohne Ring	5/120/72,6	38	720	2200	2/2017

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 51740  
Herstellerzeichen TOMASON  
Radtyp und Ausführung TN20-8018 (s.o.)  
Radgröße 8JX18H2  
Einpreßtiefe ET...(s.o.)  
Gießereikennzeichen TAM  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	35	600	2200
5/108	45	720	2200
5/110	35	720	2200
5/112	35	750	2200
5/112	48	720	2200
5/114,3	45	720	2200
5/120	38	720	2200

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	205/40R18	45	720
5/112	205/40R18	48	750
5/114,3	205/40R18	45	720
5/120	205/40R18	38	720
5/100	205/40R18	35	600

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	285/65R18	45	750
5/120	285/65R18	38	750

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET38-5G betrug 11,084 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim ab Dezember 20017 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

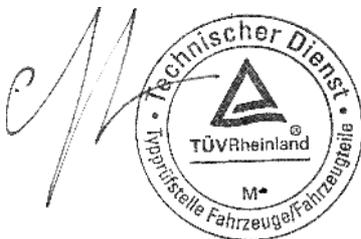
Beschreibung	-	05.01.2018
Radzeichnung	TN20-8018	21.09.2017
	mit Änderung vom	17.10.2017
Verwendungen	Anlagen 1-18	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Januar 2018



Tufan

00285685.DOC